

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 1/16

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГАПОУ ЧАО
«ЧМК»:

О.Н. Гришин

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам
по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Анадырь 2026 г.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 2/16

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по профессии **29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий** укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности направления подготовки Инженерное дело, технологии и технические науки.

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чукотского автономного округа «Чукотский многопрофильный колледж» (далее - ГАПОУ ЧАО «ЧМК»)

Разработчики:

Криворотова О.А., преподаватель ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Регистрационный № МпоИШИ (9)-185-26 от 12.01.2026 г.

Рекомендована Методическим советом ГАПОУ ЧАО «ЧМК»

Протокол № 6 от «13» января 2026 г.

Утверждена Приказом № 01-10/36 от 29.01.2026 г. «Об утверждении документов по организации учебного процесса»

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 3/16

СОДЕРЖАНИЕ

	страница
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	8
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	15

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 4/16

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы практики

Рабочая программа практики по профилю является составной частью профессионального модуля **ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам** программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий** укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности направления подготовки Инженерное дело, технологии и технические науки.

Базой практики является социальный партнер направление деятельности, которого соответствует профилю подготовки обучающихся.

(место проведения практики)

1.2. Место практики в структуре рабочей программы профессионального модуля:

Практика проводится в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.01 концентрированно.

1.3 Цели и задачи практики – требования к результатам освоения практики

Целью практики является формирование общих и профессиональных компетенций, необходимых для освоения вида профессиональной деятельности:

ОК 1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК 2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 5/16

ОК 6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.

ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.

ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.

ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и профессиональными компетенциями обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 6/16

- поиска информации нормативных документов;

уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 7/16

- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий; виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.

1.4. Количество часов на освоение программы практики:

Общий объем времени на проведение практики определяется ФГОС СПО, учебным планом и рабочей программой профессионального модуля.

Программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме **144** часа по МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.

1.5. Форма аттестации по практике:

Формой аттестации по практике является **дифференцированный зачет**. Дифференцированный зачет выставляется после освоения студентом всех предусмотренных видов работ, что указывается руководителем практики в характеристике.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 8/16

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план практики

№ п/п	Виды работ	Кол-во часов	Формы и методы контроля
	Пошив плечевого изделия с рукавами реглан		
1.	Выбор фасона плечевого изделия с рукавами реглан	6	оценка практической деятельности
2.	Подготовка и моделирование выкройки плечевого изделия с рукавами реглан	6	оценка практической деятельности
3.	Проверка деталей кроя. Перенос конструктивных линий. Дублирование деталей кроя	6	оценка практической деятельности
4.	Подготовка изделия к 1-й примерке. Проведение примерки. Осноровка изделия после примерки	6	оценка практической деятельности
5.	Раскрой и дублирование дополнительных деталей изделия	6	оценка практической деятельности
6.	Подготовка и проведение 2-ой примерки изделия. Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток	6	оценка практической деятельности
7.	Проведение 2-ой примерки. Обработка горловины	6	оценка практической деятельности
8.	Обработка рукавов и соединение их с проймой. Межоперационные ВТО	6	оценка практической деятельности
9.	Обработка низа изделия и межоперационные ВТО	6	оценка практической деятельности
10.	Окончательная отделка, чистка и ВТО изделия	6	оценка практической деятельности
	Пошив плечевого изделия с цельнокроеными рукавами мягкой формы с декоративной отделкой		
11.	Проверка деталей кроя. Перенос конструктивных линий и контрольных знаков с одной детали на другую. Дублирование деталей кроя	6	оценка практической деятельности
12.	Подготовка изделия к 1-й примерке. Проведение примерки. Осноровка изделия после примерки Раскрой подкладки.	6	оценка практической деятельности
13.	Обработка спинки; Межоперационная влажно – тепловая обработка.	6	оценка практической деятельности
14.	Обработка полочек ВТО.	6	оценка практической деятельности
15.	Обработка карманов Межоперационная влажно - тепловая обработка.	6	оценка практической деятельности
16.	Обработка бортов. Межоперационная влажно - тепловая обработка.	6	оценка практической деятельности
17.	Обработка плечевых и боковых срезов изделия. Межоперационная влажно - тепловая обработка узлов.	6	оценка практической деятельности
18.	Обработка воротника. Межоперационная влажно - тепловая обработка узла	6	оценка практической деятельности
19.	Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно - тепловая обработка узла	6	оценка практической деятельности
20.	Обработка застежки. Выметывание петель	6	оценка практической деятельности
21.	Выбор и разработка декоративной отделки изделия	6	оценка практической деятельности
22.	Выполнение декоративной отделки изделия	6	оценка практической деятельности
23.	Чистка декора и межоперационная влажно - тепловая обработка узла	6	оценка практической деятельности
24.	Обработка подкладки	6	оценка практической деятельности

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 9/16

№ п/п	Виды работ	Кол-во часов	Формы и методы контроля
			деятельности
	Всего:	144	

2.2. Содержание практики

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
МДК 01.01.	Выбор фасона плечевого изделия с рукавами реглан	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Выбор фасона плечевого изделия с рукавами реглан	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
		ОК 06			
		ОК 07			
		ОК 08			
		ОК 09			
МДК 01.01.	Подготовка и моделирование выкройки плечевого изделия с рукавами реглан	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Подготовка и моделирование выкройки плечевого изделия с рукавами реглан	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
		ОК 06			
		ОК 07			
		ОК 08			
		ОК 09			
МДК 01.01.	Проверка деталей кроя. Перенос конструктивных линий. Дублирование деталей кроя	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Проверка деталей кроя. Перенос конструктивных линий. Дублирование деталей кроя	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
		ОК 06			
		ОК 07			
		ОК 08			
		ОК 09			
МДК 01.01.	Подготовка изделия к 1-й примерке. Проведение примерки. Осноровка изделия после примерки	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Подготовка изделия к 1-й примерке. Проведение примерки. Осноровка изделия после примерки	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
		ОК 06			
		ОК 07			
		ОК 08			
		ОК 09			
МДК 01.01.	Раскрой и дублирование дополнительных деталей изделия	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Раскрой и дублирование дополнительных деталей изделия	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
		ОК 06			
		ОК 07			
		ОК 08			
		ОК 09			
МДК	Подготовка и проведение 2-	Выполнение подготовительных	1	ОК 01	ПК 1.1.

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
01.01.	ой примерки изделия. Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток	работ		ОК 02	ПК 1.2.
		Подготовка и проведение 2-ой примерки изделия. Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток	4	ОК 03	ПК 1.3.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 04	ПК 1.4.
		Итого:	6	ОК 05	ПК 1.5.
				ОК 06	
МДК 01.01.	Проведение 2-ой примерки. Обработка горловины	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 07	
		Проведение 2-ой примерки. Обработка горловины	4	ОК 08	
		Выполнение заключительных работ	4	ОК 09	
		Итого:	6		
МДК 01.01.	Обработка рукавов и соединение их с проймой. Межоперационные ВТО.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Обработка рукавов и соединение их с проймой. Межоперационные ВТО	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
МДК 01.01.	Обработка низа изделия и межоперационные ВТО	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 06	
		Обработка низа изделия и межоперационные ВТО	4	ОК 07	
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 08	
		Итого:	6	ОК 09	
МДК 01.01.	Окончательная отделка, чистка и ВТО изделия	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Прокладывание отделочной строчки. Окончательная отделка изделия. Окончательная ВТО готового изделия	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
	Пошив плечевого изделия с цельнокроеными рукавами мягкой формы с декоративной отделкой				
МДК 01.01.	Проверка деталей кроя. Перенос конструктивных	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
	линий. Дублирование деталей кроя	Проверка деталей кроя. Перенос конструктивных линий.	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Дублирование деталей кроя		ОК 03	ПК 1.3.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 04	ПК 1.4.
		Итого:	6	ОК 05	ПК 1.5.
				ОК 06	
МДК 01.01.	Подготовка изделия к 1-й примерке. Проведение примерки. Осноровка изделия после примерки Раскрой подкладки	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 07	
		Подготовка изделия к 1-й примерке. Проведение примерки. Осноровка изделия после примерки Раскрой подкладки	4	ОК 08	
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 09	
		Итого:	6		
МДК 01.01.	Обработка спинки; Межоперационная влажно – тепловая обработка	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Обработка спинки; Межоперационная влажно – тепловая обработка	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
МДК 01.01.	Обработка полочек ВТО.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 06	
		Обработка полочек ВТО.	4	ОК 07	
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 08	
		Итого:	6	ОК 09	
МДК 01.01.	Обработка карманов Межоперационная влажно - тепловая обработка.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Обработка карманов Межоперационная влажно - тепловая обработка.	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
МДК 01.01.	Обработка бортов. Межоперационная влажно - тепловая обработка.	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 06	
		Обработка бортов.	4	ОК 07	
		Межоперационная влажно -		ОК 08	

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
		тепловая обработка.		ОК 04	ПК 1.4.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 05	ПК 1.5.
		Итого:	6	ОК 06	
				ОК 07	
				ОК 08	
МДК 01.01.	Обработка плечевых и боковых срезов изделия. Межоперационная влажно - тепловая обработка узлов	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Обработка плечевых и боковых срезов изделия. Межоперационная влажно - тепловая обработка узлов	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
МДК 01.01.	Обработка воротника. Межоперационная влажно - тепловая обработка узла	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 06	
		Обработка низа изделия. Межоперационная влажно - тепловая обработка узла	4	ОК 07	
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 08	
		Итого:	6	ОК 09	
МДК 01.01.	Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно - тепловая обработка узла	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно - тепловая обработка узла	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.
МДК 01.01.	Обработка застежки. Выметывание петель	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 06	
		Обработка застежки. Выметывание петель	4	ОК 07	
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 08	
		Итого:	6	ОК 09	
МДК 01.01.	Выбор и разработка декоративной отделки изделия	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Выбор и разработка декоративной отделки изделия	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04	ПК 1.4.
				ОК 05	ПК 1.5.

Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций	
				ОК	ПК
				ОК 06 ОК 07 ОК 08 ОК 09	
МДК 01.01.	Выполнение декоративной отделки изделия	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Выполнение декоративной отделки изделия	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04 ОК 05 ОК 06 ОК 07 ОК 08 ОК 09	ПК 1.4. ПК 1.5.
МДК 01.01.	Чистка декора и межоперационная влажно - тепловая обработка узла	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Чистка декора и межоперационная влажно - тепловая обработка узла	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04 ОК 05 ОК 06 ОК 07 ОК 08 ОК 09	ПК 1.4. ПК 1.5.
МДК 01.01.	Обработка подкладки	Выполнение подготовительных работ	1	ОК 01	ПК 1.1.
		Обработка подкладки	4	ОК 02	ПК 1.2.
		Выполнение заключительных работ	1	ОК 03	ПК 1.3.
		Итого:	6	ОК 04 ОК 05 ОК 06 ОК 07 ОК 08 ОК 09	ПК 1.4. ПК 1.5.
		ВСЕГО:	144		

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 15/16

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Информационное обеспечение:

Основные источники:

1. Ермаков А.С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для СПО/ А.С. Ермаков. —Москва: Юрайт, 2024. — 259 с. —Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/>
2. Косинец И.Б. Проведение примерки изделия на фигуре заказчика: учебник для студентов СПО / И.Б. Косинец. - 2-е изд., стер. - Москва: Академия, 2023. - 192 с
3. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для студентов СПО / М.А. Силаева. - 15-е изд., стер. - Москва: Академия, 2025. - 528 с.
4. Силаева М.А. Технология одежды: учебник для студентов СПО. В 2 ч., Ч. 2/ М.А. Силаева. - 5-е изд., стер. - Москва: Академия, 2025. - 480 с.

Дополнительные источники:

1. Васильева А.А., Технология изготовления тканей. Мартынова А.А., Васильева А.В., Ятченко О.Ф., ИЦ М.: «Академия» 2008 г.
2. Высоцкая З.В. Портной. Изготовление женских юбок. Высоцкая З.В., ИЦ М.: «Академия» 2009 г.
3. Высоцкая З.В., Портной. Изготовление женской легкой одежды. Высоцкая З.В., ИЦ «Академия» 2009 г.
4. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Ермаков А.С. ИЦ «Академия» 2009 г.
5. Плаксина Э.Б., История костюма: Стили и направления., Плаксина Э.Б., Михайловская Л.А., ИЦ М.: «Академия» 2008 г.
6. Радченко И.А. Приём заказов на изготовление изделий: учеб. пособие для студентов СПО / И.А. Радченко. - Москва: Академия, 2020. — 304 с.
7. Франц В.А. Швейное производство. (Справочник по эксплуатации). Франц В. А., ИЦ «Академия» 2009 г.
8. Франц В.А. Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт швейного оборудования. Франц В.А., ИЦ «Академия» 2010 г.
9. Франц В.А. Оборудование швейного производства. Франц В.А., ИЦ «Академия» 2009 г.

ГАПОУ ЧАО «ЧМК»	УПРАВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ	СТО СМК 4.2.01 - 2026
		Лист 16/16

10. Франц В.А. Швейные машины. Франц В.А. ИЦ «Академия» 2011 г.

3.2. Материально-техническое обеспечение:

- укомплектованная база практики: социального партнера, направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся;
- договор.